DATA

SIGMAGUARD CSF 650



6 pages

Avril 2009
Révision de Novembre 2008

DEFINITION

revêtement bi-composants époxydique amine sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- peinture pour réservoirs de pétrole brut /ballasts et produits pétroliers aliphatiques
- également indiqué comme revêtement d'élément de stockage et de transport d'eau douce
- bonne résistance à divers produits chimiques
- système de peinture monocouche pour structures métalliques, navires et réservoirs de stockage avec une excellente protection anti-corrosion
- application au pistolet airless équipé d'une pompe rapport 60:1
- réduction des risques d'explosion et d'incendie
- bonne visibilité grâce à sa teinte claire
- une version conductrice est également disponible, voir fiche 7753
- peut être renforcé avec des fibres de verre coupées ou un mat de verre
- version incolore pour système sans solvant renforcé avec des mats de verre pour intérieur de réservoir (voir fiche système 4144)
- conforme à la spécification MIL-C-4556E concernant la résistance au fuel et au carburant d'avions

TEINTES ET ASPECT

vert, blanc cassé, incolore - brillant

Caractéristiques à 20°C

(1 g/cm^3 = 8.25 lb/US gal ; 1 m^2/l = 40.7 ft^2/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité	1.3 g/cm^3
Extrait sec en volume	100%
COV (à la livraison)	maxi 109 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 143 g/l (env. 1.2 lb/gal) voir fiche d'information 1411
Epaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm selon le système
Rendement théorique	3.3 m^2/l pour 300 µm *
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	mini 24 heures * maxi 20 jours *
Réticulation complète	5 jours *
	(indications pour les composants)
Stockage (endroit frais et sec)	12 mois minimum

* voir indications complémentaires

TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES

- acier ; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 50 - 100 µm
- primaire approprié : SigmaGuard 260, SigmaCover 280, SigmaPrime series ou SigmaCover 522, en fonction des exigences techniques du système
- la température du support doit être au-dessus de 5°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage





SIGMAGUARD CSF 650

Avril 2009

SPECIFICATION DU SYSTEME	marine ou un primair adéquate (min. dft of 50 µm) +	1 x 300 µm SigmaGuard CSF 650 1 x 250 µm SigmaGuard CSF 650

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20%

- la température du mélange (base + durcisseur) doit être supérieure à 20°C
- à plus basse température, la viscosité est trop élevée pour une application au pistolet
- ne pas diluer
- pour les conseils d'application : voir mode d'emploi

Durée de mûrissement du mélange: néant

Durée pratique d'utilisation du mélange: env. 1 heure à 20°C *
* voir indications complémentaires

PISTOLET AIRLESS

- utiliser un pistolet airless équipé d'une pompe 60/1 et de tuyaux haute pression
- il peut être nécessaire d'utiliser des tuyaux chauffants pour éviter le refroidissement de la peinture à des températures ambiantes basses
- l'application au pistolet airless équipé d'une pompe 45/1 est possible, à condition d'utiliser des tuyaux chauffants à haute pression
- en cas d'utilisation d'un pistolet airless équipé d'une pompe 45/1 chauffer la peinture à une température d'environ 30°C afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- les tuyaux doivent être le plus court possible

Diluant recommandé: ne pas diluer
Diamètre de la buse: env. 0.53 - 0.64 mm (= 21 à 25/1000ème pouce)
Pression à la buse: à 20°C (température de la peinture) min. 28 MPa (= env. 280 bar ; 4000 p.s.i.)
à 30°C (température de la peinture) min. 22 MPa (= env. 220 bar ; 3000 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU: uniquement pour les prétouches et retouches
Diluant recommandé: ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

Thinner 90-83 (de préférence) ou Thinner 90-53

- nettoyer le matériel utilisé pour l'application immédiatement après utilisation
- éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

- peinture sans solvant : néanmoins, les vapeurs n'étant pas inoffensives porter un masque à adduction d'air frais pendant la pulvérisation





– une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m²/l	4.0	3.3	1.7
épaisseur du film sec en µm	250	300	600

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 150 - 200 µm

mesure de l'épaisseur du film humide
- on observe souvent une différence entre l'épaisseur humide mesurée et l'épaisseur sèche réellement appliquée
- cela est dû à la thixotropie et à la tension superficielle de la peinture qui ralentissent parfois le dégagement d'air inclus dans le film
- il est recommandé d'appliquer une épaisseur de film humide équivalente à l'épaisseur de film sec plus 60 µm

mesure de l'épaisseur du film sec
- la dureté initiale étant limitée, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours en raison de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film tendre de peinture
- on mesure l'épaisseur du film sec avec une cale placée entre la peinture et l'appareil de mesure

Temps de recouvrement pour le SigmaGuard CSF 650 à une épaisseur du film sec jusqu'à 300 µm

par lui-même

température du support	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	80 heures	36 heures	24 heures	16 heures	12 heures
délai maximum de recouvrement	20 jours	20 jours	20 jours	14 jours	7 jours

– le support doit être sec et exempt de toute contamination

SIGMAGUARD CSF 650

Avril 2009

Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 300 µm

température du support	sec manipulable	réticulation complète
5°C	60 heures	15 jours
10°C	30 heures	7 jours
20°C	16 heures	5 jours
30°C	10 heures	3 jours
40°C	8 heures	2 jours

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)
- pour les réservoirs à eau potable, un lavage du réservoir doit être effectué après séchage complet et avant que le réservoir ne soit remis en service
- quand ce produit est utilisé en revêtement de citerne destinée au stockage et au transport d'eau potable, la procédure conseillée de lavage et la procédure de mise en oeuvre doivent être suivies

PROCEDURE DE LAVAGE

La procédure de lavage recommendée doit être appliquée après que l'application soit terminée.
Un temps suffisant de réticulation et de ventilation doit être observé en accord avec les recommandations exprimées dans la fiche technique la plus récente et la procédure de mise en oeuvre.

Une procédure adéquate de lavage devra systématiquement être appliquée. Plusieurs procédures de lavage sont possibles (voir également la procédure de lavage décrite dans le certificat).

Exemple de procédure de lavage adéquate :

1.– après que le système ai complètement réticulé en accord avec les indications de la fiche technique du produit, la citerne devra être complètement remplie avec de l'eau douce du robinet
– l'eau douce du robinet devra rester dans la citerne au moins 4 jours complets
– toutes les parties de la citerne (telles que les paroies, plafond et fond de citerne) devront ensuite être minutieusement rincées à l'eau haute pression
– après lavage, les citernes devront être minutieusement asséchées
– après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable

2.– le personnel doit porter des vêtements étanches, des bottes et des gants correctement nettoyés avec une solution d'hypochlorite de sodium (1% chlore actif par litre)
– toutes les parois du réservoir, les fonds et les ponts, etc. doivent être nettoyés (à la brosse) ou au lavage haute pression avec 1% de solution de chlore actif comme ci-dessus
Nota : cela peut également être effectué par un lavage type 'Butterworth'





- toutes les parties doivent être nettoyées par lavage haute pression à l'eau du robinet
- le support ou fond devra être aspergé d'une solution chlorée, env. 1 litre/10 m^2
- les réservoirs doivent être remplis à l'eau du robinet jusqu'à une hauteur approximative de 20 cm et l'eau doit y rester au moins 2 heures (max. 24 heures)
- les réservoirs doivent être soigneusement rincés à l'eau du robinet
- afin de contrôler la présence des bactéries et selon les règlements locaux, il est nécessaire de prélever des échantillons d'eau, après avoir complètement rempli le réservoir
- après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

20°C	60 min.
30°C	45 minutes
40°C	25 minutes

- la température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

Démenti concernant le stockage et le transport d'eau potable:
- SigmaGuard CSF 650 est approuvé pour les usages prévus par le certificat approprié (voir fiche 1882)
- PPG Protective & Marine Coatings n'est pas responsable d'une présence éventuelle d'odeur, de goût ou de contamination communiqués à l'eau potable et provenant de la peinture ou de ses constituants.

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434
Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	voir fiche d'information 1490
Spécification pour les abrasifs minéraux	voir fiche d'information 1491

SIGMAGUARD CSF 650

Avril 2009

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun controle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.
Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7443
179131	vert	4000002200
179511	incolore	0000002200



